

Specyfikacja techniczna

Urządzenia do dekontaminacji powietrza firmy Genano



- 1 Zanieczyszczone powietrze dołem dostaje się do wnętrza tunelu urządzenia.
- 2 w procesie jonizacji, wszystkie cząsteczki zostają obdarzone ładunkiem ujemnym. Ujemnie naładowane cząsteczki zostają elektrostatycznie przyciągnięte do dodatnio naładowanej ściany tunelu urządzenia.
- 3 Specjalny 3-warstwowy kolektor z węglem aktywnym skutecznie usuwa gazy VOC i zapachy.
- 4 Uwalniane na zewnątrz, ultra czyste powietrze, wolne jest od bakterii, cząstek i substancji gazowych.

Unikatowa wydajność Technologii Genano® oparta jest na opatentowanej metodzie oczyszczania powietrza, która na zasadzie współdziałania procesu jonizacji i przyciągania elektrostatycznego cząstek:

- Wychwytuje nanocząsteczki,
- Eliminuje drobnoustroje, oraz
- Usuwa gazy i nieprzyjemne zapachy.

Technologia Genano® pozwala wychwycić i zneutralizować cząsteczki do wielkości nanometrycznych (**3nm = 0,003µm** czyli 0,000003mm). Silne pole elektryczne wewnątrz urządzenia dezaktywuje i eliminuje drobnoustroje (bakterie, grzyby, wirusy a także cząsteczki DNA, RNA, toksyny oraz inne białka), zarodniki pleśni, fragmenty sierści zwierzęcej, jak i sadzy pochodzącej z ruchu ulicznego bądź zakładów przemysłowych. Ponadto, jednostki Genano wyposażone są w skuteczne kolektory (filtry) z węgla aktywnego, które usuwają gazy w tym ozon, dym i zapachy.

Filtry absolutne „końcowe” HEPA 13 i 14 wyłapują wyłącznie mechanicznie cząstki o wielkości od 0,3µm, czyli 300nm. Całkowita miejscowa skuteczność filtracji HEPA 13 i 14 dla cząstek 0,3µm wynosi 99,95%.

Z wyłączeniem Genano 120, pozostałe wolnostojące, mobile modele Genano, posiadają funkcję **automatycznego mycia** tunelu jednostki płynem Genonex®, co wydatnie zmniejsza potrzebę konserwacji i utrzymuje wysoką sprawność czyszczenia w trakcie całej eksploatacji urządzenia.

Urządzenia: wolnostojące mobilne Genano 120 oraz model mocowany do ściany lub sufitu Genano Tube XS, w ramach wychwytywania cząstek i czyszczenia urządzenia, posiadają wymienny kolektor ze zintegrowaną warstwą węgla aktywnego.

Zastosowanie zaawansowanej technologii w połączeniu z solidną konstrukcją, zapewnia bardzo wysoką sprawność oczyszczania w trakcie całego cyklu życia wyrobu. Wszystkie jednostki Genano zostały zaprojektowane i produkowane na terenie UE.

Skuteczność procesu oczyszczania w Technologii Genano® została zweryfikowana przez kilka instytutów badawczych i uniwersytetów. Wyniki badań dostępne są pod adresem:

www.genano.com



Genano® 120



Genano® 310



Genano® 4500



Genano® 525 / 5250



Genano® Tube XS



MDD 93/42/EEC



MDD 93/42/EEC

Specyfikacja techniczna	Genano® 120	Genano® 310	Genano® 4500	Genano® 5250	Genano® Tube XS
Objętościowa wydajność wymiany powietrza	max. 120 m ³ /h	max. 250 m ³ /h	max. 450 m ³ /h	max. 500 m ³ /h	max. 330 m ³ /h
Wielkość cząsteczek	≥ 0,003 µm	≥ 0,003 µm	≥ 0,003 µm	≥ 0,003 µm	≥ 0,003 µm
Skuteczność czyszczenia dla cząstek ≥ 3nm = 0,003µm	98%	99,5%	99,5%	99,5%	98%
Usuwanie gazu (filtr węglowy)	80g węgla aktyw. 20mm	400g węgla aktyw. 60mm	800g węgla aktyw. 60mm	800g węgla aktyw. 60mm	60g węgla aktyw. 20mm
Wymiary (szer. x gł. x wys.) mm	300 x 370 x 1090	470 x 406 x 1470	570 x 440 x 1517	600 x 600 x 1680	Ø 200mm długość 990mm
Waga własna urządzenia	44 kg	55 kg	65 kg	91 kg	7 kg
Konstrukcja	Stal malowana	Stal malowana	Stal malowana	Stal malowana	Stal malowana
Napięcie elektryczne	200 – 240 V 50 - 60 HZ	200 – 240 V 50 - 60 HZ	200 – 240 V 50 - 60 HZ	200 – 240 V 50 - 60 HZ	200 – 240 V 50 - 60 HZ
Pobór mocy	25 – 100 W	80 – 180 W	80 – 185 W	90 – 260 W	30 – 90 W
Temperatura otoczenia pracy	+5...+60°C	+5...+60°C	+5...+60°C	+5...+60°C	+5...+60°C
Głośność pracy	27 – 56 L _{pA} (dBA)	31 – 43 L _{pA} (dBA)	32 – 42 L _{pA} (dBA)	30 – 42 L _{pA} (dBA)	27 – 56 L _{pA} (dBA)
Czyszczenie (materiały eksploatacyjne***)	Wymiana kolektora cząstek z wkładem z węgla aktywnego 2 x razy do roku	Automatyczne • Płyn Genonex® (ok. 25L na rok) • Filtr węglowy 1 x rok do roku	Automatyczne • Płyn Genonex® (ok. 25L na rok) • Filtr węglowy 1 x rok do roku	Automatyczne* • Płyn Genonex® (ok. 25L na rok) • Filtr węglowy 1 x rok do roku	Wymiana kolektora cząstek z wkładem z węgla aktywnego 3 x razy do roku
Instalacja	Mobilny	Mobilny	Mobilny**	Mobilny**	Ściana lub sufit
Prędkość wiatraka	6 stopniowa (manualna)	3 stopniowa (manualna)	3 stopniowa (manualna)	Bezstopniowa (płynna regulacja)	6 stopniowa (panel sterujący)

* Czyszczenie automatyczne może zostać wyłączone w obszarach wzmożonego nadzoru.

** Model może być wyposażony w adaptor nadciśnienia/podciśnienia w celu wytworzenia przestrzeni z nad/podciśnieniem.

*** Materiały eksploatacyjne takie jak płyn czyszczaco-dezynfekujący Genonex®, kolektor cząstek z wkładem węglowym, filtr węglowy – ulegają naturalnemu zużyciu, wymagają regularnego uzupełnienia lub wymiany; nie podlegają gwarancji a koszty nabycia/wymiany pokrywa Użytkownik. Wymianę kolektorów, filtrów węglowych oraz czyszczenie układów elektrofiltra wykonuje wyłącznie autoryzowany na terenie RP serwis Genano. Płyn Genonex uzupełnia przeszkolony personel Użytkownika samodzielnie.

CE Wszystkie urządzenia spełniają Dyrektywy: 2001/95/EC, 2014/35/EU, 2014/30/EU; Modele 310 i 4500 także MDD 93/42/EEC

Dystrybutor i Autoryzowany serwis Genano:

Klaromed Sp. z o.o.

ul. Sobieskiego 123

05-070 Sulejówek

woj. mazowieckie, Polska

tel. +48 22 299 30 40; fax. +48 22 783 16 41

klaromed@klaromed.pl



www.klaromed.pl

